



- UWAGI:
1. ZAPEWNIĆ WENTYLACJĘ SZYBU WINDOWEGO WIEKOŚCI 1% PRZĘKROJU POPRZECZNEGO
  2. W POZIOMIE STROPU WYKONAĆ WIENIE ŻELBETOWE ZGODNIE Z WYTYCZNYMI PRODUCENTA PŁYT KANAŁOWYCH
  3. ROZPATRYWAĆ RAZEM RYSUNKAMI BRANŻOWYMI W CELU USTALENIA USYTUOWANIA ELEMENTÓW MUROWYCH ORAZ PRZEJŚĆ INSTALACYJNYCH PRZEZ STROPY
  4. ROZCIENIE ŻELBETOWE W ŚCIANACH WYKONAĆ WE WRĘBACH LUB KOTWIC Z ROZCIEN W ŚCIANY DOCHODZĄCE ZBROJENIE Z PRĘTÓW #6 W CO TRZECIEJ WARSTWIE NA GŁĘBOKOŚĆ min. 40cm
  5. ŚCIANY MUROWANE WYKONAĆ ZA ZACHOWANIEM PEŁNEJ SPOINY PIONOWEJ

Beton C20/25  
Stal zbrojeniowa B500SP

otwory instalacyjne w ścianach o szerokości większej niż 50cm należy przesklepić nadprożem prefabrykowanym L-19 z zachowaniem 15cm oparcia z każdej ze stron. Ilość belek dostosować do grubości ściany. Otwory większe niż 1,5m należy skonsultować z projektantem konstrukcji.

<b>Zarząd Inwestycji Sp. z o.o.</b>	
ul. Podgórska 40, 01-600 Warszawa	
Budowa hali produkcyjno-magazynowej z zapleczem badawczo-rozwojowym i infrastrukturą socjalną	
KIELECO PARK TECHNOLOGICZNY	
ul. Chłopska 1, 25-001 Kielce	
PROJEKT WYKONAWCZY	
Rzut konstrukcyjny parteru	
Skala 1:100	
Data: 06.2013	

